



II ENCONTRO DE **EMERGÊNCIAS** **OBSTÉTRICAS**

21 DE OUTUBRO DE 2026

AUDITÓRIO DO HOSPITAL FERNANDO FONSECA



SAÚDE



II ENCONTRO DE **EMERGÊNCIAS** **OBSTÉTRICAS**

21 DE OUTUBRO DE 2026

AUDITÓRIO DO HOSPITAL FERNANDO FONSECA

08h30

Abertura secretariado

09h00

Sessão de Abertura

09h30

Mesa 1 : Comunicação em crise

Moderador: Vanessa Cunha

- Transmissão de más notícias – Ana Márcia Oliveira
- Condição de 2ª vítima – Leonor Fazendeiro e Joana Duarte
- Gestão da comunicação institucional e a exposição mediática – Luís Rosendo

10h00

Pausa para café

10h30

Mesa 2 : Caso clínico: Abordagem integrada da Disritmia na Grávida

Moderador: Marta Rodrigues e André Delgado

- Do pré-hospitalar à sala de emergência: reconhecer, estabilizar e tratar
- Da sala de emergência à sala de partos: decidir, assistir e vigiar

Mário Ferreira, Rodrigo Brandão, Patrícia Branco, Júlia Quiterres e Rita Neves

11h30

Mesa 3 : Inovação à cabeceira: Entre a tecnologia e o cuidado fisiológico

Moderador: Bruno Cardoso e Ricardo Carvalho

- Reanimação neonatal com cordão intacto – Marta Veríssimo
- Abordagem ecoguiada do neuroeixo – João Valente e Jorge

12h00

Pausa para almoço

II ENCONTRO DE **EMERGÊNCIAS** **OBSTÉTRICAS**

21 DE OUTUBRO DE 2026

AUDITÓRIO DO HOSPITAL FERNANDO FONSECA

13h30

**Mesa 4 • Alteração do Estado de Consciência na Grávida
– Diagnóstico diferencial**

Moderador: André Rego e Ana Sousa

- Eclâmpsia vs. Epilepsia vs. AVC – **Beatriz Chambino, Ana Carolina Araújo e Inês Garcia Nunes**

14h20

**Mesa 5 • Plano de parto em contexto de emergência: conflito
entre autonomia e segurança**

Moderador: Mafalda Ferra

- Enquadramento clínico e ético-legal – **Carlos Veríssimo, Sofia Figueiredo, Sofia Galego e Inês Sousa**

15h10

Pausa para café

15h30

**Mesa 6 • Parto domiciliário planeado: Gestão de emergências
e Continuidade de Cuidados**

Moderador: Diogo Bruno

- Como e quando se transfere para o hospital – **Erica Ruivo**
- Quando a VMER é ativada – **Bárbara Pedro**
- Que resposta em meio hospitalar – **Maria Watts**

16h30

Apresentação do E-poster vencedor

16h45

Encerramento



REPÚBLICA
PORTUGUESA

SAÚDE



SNS SERVIÇO NACIONAL
DE SAÚDE



UNIDADE LOCAL DE SAÚDE
AMADORA / SINTRA